

AS1721 (ESP484)

Adhésif d'étanchéité Mono-composant Neutre auto-nivelant

Introduction

L'**AS 1721** est un adhésif d'étanchéité formulé spécialement pour être chimiquement neutre et dédié aux assemblages électroniques très sensibles.

Basé sur une chimie de type alkoxy réticulant à température ambiante à l'aide de l'humidité de l'air, l'**AS 1721** donne un élastomère de silicone ayant une bonne adhésion sur la plupart des substrats sans utiliser de primaire.

Principaux Avantages

- **Non corrosif**
- **Excellente adhésion sur de nombreux substrats sans primaire**
- **Faible odeur**
- **Viscosité contrôlée**

Applications et Réticulation

Applications Typiques

- Assemblage d'équipements électriques et électroniques
- Etanchéité de systèmes sensibles à la corrosion
- Encapsulation en faible épaisseur de petits circuits et connecteurs

Dépose et Réticulation

L'**AS 1721** est prêt à l'emploi. Dans son conditionnement en cartouche, il peut être appliqué soit manuellement soit à l'aide d'un système de dépose pneumatique.

Ce produit réticule rapidement au contact de l'humidité de l'air en un élastomère de silicone résilient et souple; la complète réticulation dépendant du taux d'humidité. La totale réticulation d'un échantillon de 3 mm d'épaisseur est ainsi obtenue en moins de 24h pour un environnement où la température est comprise entre 20°C et 30°C et le taux d'humidité entre 40% et 70%.

Cependant, les propriétés mécaniques optimales de l'**AS 1721** ainsi que ces caractéristiques d'adhésion sont obtenues après 7 jours à température ambiante.

La vitesse de réticulation dépend également de l'épaisseur du joint de colle et de la surface de la zone à coller. Pour un collage optimum, on recommande une épaisseur du joint de colle supérieure à 1 mm.

Les produits volatiles dégagés lors de la réticulation de l'**AS 1721** sont des composés de type alcools qui sont relativement inoffensifs (voir la fiche d'hygiène et Sécurité)

Hygiène et Sécurité - La fiche hygiène et sécurité de ce produit en français est disponible sur demande

Propriétés

Produit non réticulé

| | |
|---|-------------------------|
| Couleur : | Noir |
| Apparence : | liquide noir |
| Temps de formation de peau : | 10 minutes * |
| Temps de réticulation (épaisseur de 3mm) : | < 36 heures * |
| Viscosité : | 95 000 Cps |
| * mesuré à 23°C ± 2°C et une humidité relative de 65% | |

Elastomère réticulé

(après 7 jours de réticulation à 23°C ±2°C et une humidité relative de 65%)

| | | |
|---|----------------|--------------------------|
| Contrainte à la rupture | BS903 Part A2 | 1.21 MPa |
| Elongation à la rupture : | BS903 Part A2 | 320 % |
| Module d'Young | BS903 Part A2 | 0.27 MPa |
| Module d'Young à 100% | BS903 Part A2 | 0.39 MPa |
| Dureté | ASTM D 2240-95 | 27 Shore A |
| Gravité Spécifique | BS 903 Part A1 | 1.08 |
| Retrait linéaire | | 1% |
| Conductivité thermique | | 0.20W/m°K |
| Coefficient d'Expansion Thermique (CTE) | Volumique | 883 ppm / °C |
| | Linéaire | 294 ppm / °C |
| Températures d'utilisation : | | [-50 °C ; 200 °C] |

Propriétés électriques

| | | |
|-------------------------------|------------|----------------------|
| Résistivité Volumique | ASTM D-257 | 2.85E+15 Ω.cm |
| Constante Diélectrique | ASTM D-149 | 18 kV/mm |
| Constante Diélectrique à 1MHz | ASTM D-150 | 2.6 |
| Facteur de dissipation à 1MHz | ASTM D-150 | 1.2E-3 |

Valeurs d'adhésion

Nous conseillons à nos clients de conduire leurs propres tests sur leurs substrats nettoyés et dégraissés afin de s'assurer que le niveau d'adhésion obtenu est conforme à leurs exigences.

Toutes ces valeurs sont typiques et ne peuvent être utilisées comme valeurs de référence pour la rédaction de spécification.

Conditionnements – Cartouches de 75 et 310 ml.
– Conteneurs de 20kg et 200kg

Stockage et durée de garantie – **12 mois** lorsque le produit est conservé dans son conditionnement d'origine non ouvert à moins de 40°C.

Date de dernière mise à jour : 13/06/2008

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However nothing herein is to be construed as a warranty or representation. Users should make their own tests to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the use of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed.